



**UTENSILERIA
MODENESE**

PROMO LTF
BROWO GLE

macchine utensili verticali
macchine utensili verticali

materiale disponibile presso fornitore

valida fino ad esaurimento scorte

FRESATRICE VERTICALE con velocità variabile della testa

- Struttura in ghisa MEEHANITE
- Tavola temperata e rettificata
- Guide assi X-Y-Z temperate e rettificate
- Mandrino cromato e rettificato
- Alesatura mandrino classe 7
- Doppio bloccaggio sulla tavola, slitta e cerniera
- Lardone per compensazione assi X-Y
- Quadro comando con posizione regolabile.



DOTAZIONE DI SERIE

- Tirante
- Protezione guide
- Cassetta porta-utensili con attrezzi
- Para spruzzi
- Impianto elettrico a norme CE
- Vasca raccogli trucioli
- Motorizzazione asse X
- Lubrificazione manuale
- Fascicolo istruzioni.

ART.	PAI-415.04
DATI TECNICI	
Superficie tavola	1.068x228 mm
Corse (X - Y - Z)	730 - 305 - 406 mm
Attacco mandrino	ISO 30
Corsa canotto	125 mm
Velocità mandrino	60÷3.500 rpm
Distanza mandrino/tavola	0÷460 mm
Distanza mandrino/montante	170÷475 mm
Ø canotto mandrino	68 mm
Avanzamento asse canotto	0,04 - 0,08 - 0,15 mm/giro
Inclinazione testa	± 45°
Rotazione testa	± 90°
Dimensioni ingombro	1.397x1.397x1.855 mm
Potenza motore	3 HP
Peso	1.020 kg

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 7.500,00
prezzo promo

TRAPANI - TRAPANI / MASCHIATRICI



DIMENSIONI TM - TG

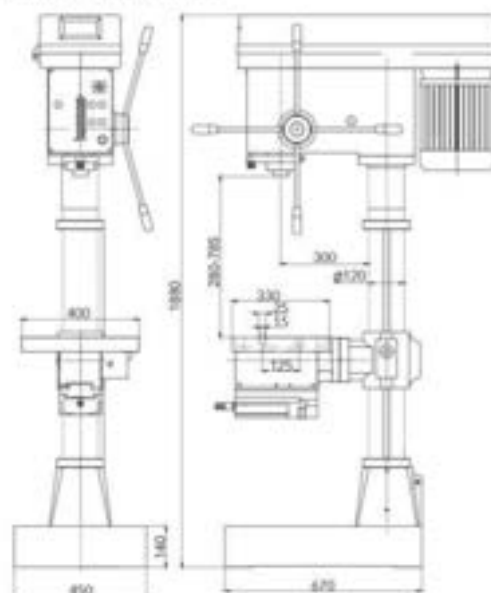


Tavola standard (TG)



Tavola girevole con morsa 5° (TM)

ART.	PAI-IME-MP40TG	PAI-IME-MP40TM	PAI-IMME-MPT40TG
DATI TECNICI			
Capacità foratura acciaio 40 daN/mm ²	40 mm	40 mm	40 mm
Capacità maschiatura acciaio 40 daN/mm ²	-	-	M 24
Attacco mandrino	CM 4	CM 4	CM 4
Ø canotto	72 mm	72 mm	72 mm
Corsa canotto	130 mm	130 mm	130 mm
Velocità variabile	N. 10 - Manuale	N. 10 - Manuale	N. 10 - Manuale
Giri mandrino	135÷1590 rpm	135÷1590 rpm	135÷1590 rpm
Ø colonna	120 mm	120 mm	120 mm
Dimensioni tavola porta pezzi	330x400 mm	330x400 mm 5° morsa	330x400 mm
Dimensioni basamento	450x670 mm	450x670 mm	450x670 mm
Distanza min tavola/mandrino	280 mm	280 mm	280 mm
Distanza max tavola/mandrino	785 mm	785 mm	785 mm
Distanza colonna/mandrino	300 mm	300 mm	300 mm
Motore trifase (50 Hz - 400V)	1,1/2,2 kW	1,1/2,2 kW	1,1/2,2 kW
Motore pompa refrigerante	125 W	125 W	125 W
Dimensioni	450x870x1.880 mm	450x870x1.880 mm	450x870x1.880 mm
Peso	380 kg	380 kg	380 kg

€ 6.390,00

€ 7.100,00

€ 6.600,00

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

Promozione valida fino a esaurimento scorte.

TRAPANO MASCHIATRICE

- Costruzione compatta ed accurata che permette di eseguire lavorazioni anche gravose mantenendo inalterata la precisione delle lavorazioni



DOTAZIONE DI SERIE

- Fascicolo istruzioni
- Impianto di refrigerazione
- Luce macchina Led (24V)

DIMENSIONI

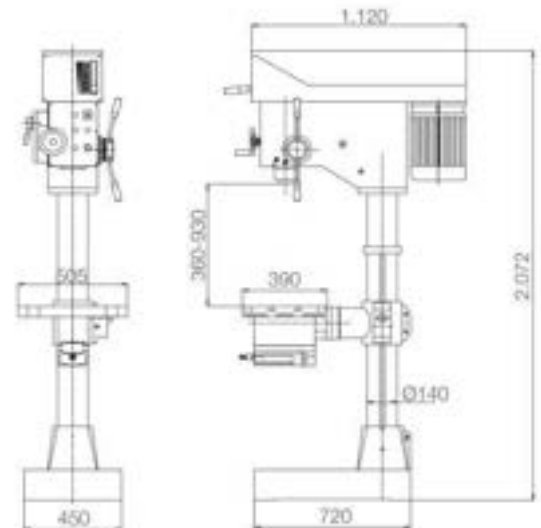


Tavola standard

ART.	PAI-IMME-MPT45TGGEV
DATI TECNICI	
Capacità foratura acciaio 40 daN/mm ²	45 mm
Capacità maschiatura acciaio 40 daN/mm ²	M 26
Attacco mandrino	CM 4
Corsa canotto	130 mm
Velocità variabile	Electronica
Giri mandrino	70÷1.700 rpm
Ø colonna	140 mm
Dimensioni tavola porta pezzi	390x505 mm
Dimensioni basamento	450x720 mm
Distanza tavola/mandrino min max	380-840 mm
Distanza colonna/mandrino	375 mm
Motore trifase (50 Hz - 400V)	1,5/3,0 kW
Motore pompa refrigerante	125 W
Dimensioni	450x1.120x2.070 mm
Peso	550 kg

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 10.250,00
prezzo promo

TRAPANO DA BANCO con regolazione continua del numero di giri

- Trasmissione con pulegge in alluminio
- Albero mandrino portapunte montato su cuscinetti a sfera di precisione
- Tastiera touch, resistente all'acqua ed allo sporco, facile da pulire
- Interruttore di emergenza
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore
- Testa regolabile in altezza.



Modello	DX 13V
ART. (230 V)	PAI-0580P150V
DATI TECNICI	
Potenza motore ~ 50 Hz	0,85 kW
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 13 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 11 mm
Distanza mandrino/colonna	235 mm
Attacco mandrino	B16
Corsa canotto	60 mm
N° giri mandrino	100 - 3.000 rpm
N° velocità	n° giri regolabile elettronicamente
Dimensioni base	260x290 mm
Dimensioni scanalature a T (base)	14 mm
Numero scanalature a T (base)	2
Distanza scanalature a T (base)	100 mm
Distanza min/max mandrino/base	92 - 297 mm
Ø colonna	60 mm
Dimensioni	517x325x895 mm
Peso netto	51 kg
DOTAZIONE DI SERIE	
Mandrino autoserrante	1 - 13 mm

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 1.600,00
prezzo promo

TRAPANI A COLONNA con motore brushless OPTIMUM, con regolazione continua

- **Motore potente brushless:**
Marcia silenziosa
Andamento costante della coppia in tutta la gamma di velocità
- Interruttore di sicurezza di facile comando, conforme a IP 54, con relè di minima tensione e interruttore di emergenza separato
- Schermo di protezione di ampie dimensioni, regolabile in altezza, con interruttore di sicurezza per una massima protezione dell'operatore
- Leva discesa canotto in acciaio
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Marcia destra-sinistra
- Impianto di refrigerazione
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato
- Funzione di filettatura (mod. B 34HV)
- Trasmissione ottimizzata grazie alle pulegge in alluminio e alle cinghie trapezoidali dentate GATES di alta qualità
- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati
- Visualizzazione del N° di giri
- Regolazione numero giri tramite potenziometro
- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco mandrino portapunte
- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa
- Elevata rigidità e stabilità
- Dispositivo di serraggio cinghia trapezoidale
- Lampada alogena integrata nella testa portapunte
- Tavola trapano lavorata con precisione
- Scanalature a T disposte in diagonale
- Ruotabile a 360°
- Basamento massiccio di ampie dimensioni fortemente rinforzato da nervature nella parte posteriore.



B28HV

Modello	B 28HV	B 34HV
ART. (230 V)	PAI-0580P0285	PAI-0580P0335
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	1,5 kW	2,2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	40 W	40 W
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Filettatura max su acciaio (S235JR)	-	16x2 mm
Corsa canotto	105 mm	160 mm
Attacco mandrino	CM 3	CM 4
Distanza mandrino/colonna	200 mm	285 mm
N° giri mandrino	35 - 5.600 rpm	40 - 5.000 rpm
N° velocità (n° giri regolabile elettronicamente)	12	9
Dimensione tavola	340x360 mm	420x400 mm
Distanza max mandrino/tavola	860 mm	790 mm
Dimensioni base	320x320 mm	390x390 mm
Distanza max mandrino/base	1.285 mm	1.275 mm
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	14 / 2 / 120 mm	14 / 2 / 150 mm
Ø colonna	92 mm	115 mm
Dimensioni	701x474x1.755 mm	918x595x1.930 mm
Peso netto	166 kg	275 kg
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	1 -16 mm	1 -16 mm
Cono attacco	CM 3	CM 4
Dadi a T	•	•

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

OPTidrill B 34 HV

Modo operativo "Automatico"

automatico

Avviamento autonomo del motore in seguito a movimento della leva
Arresto nella posizione iniziale
Il pulsante START e STOP non deve essere azionato in caso di forature ripetute

Modo operativo "filettatura"



Il motore viene azionato muovendo la manopola verso il basso
Il cambio del senso di rotazione avviene azionando l'interruttore di fine corsa sul fermo regolabile della profondità di foratura



- Misuratore della profondità di foratura digitale
- Precisione del visualizzatore 0,01 mm (B 34HV)

€ 4.400,00 € 5.400,00

Promozione valida fino a esaurimento scorte.

TRAPANI DA BANCO E A COLONNA con cambio meccanico a variazione continua

- Leva discesa canotto lunga, di forma ergonomica, in un unico pezzo pressofuso in alluminio con impugnature Softgrip (mod. DH 24BV)
- Leva discesa canotto in acciaio (mod. DH 28BV)
- Spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti
- Marcia destra-sinistra
- 2 livelli di velocità
- Copertura cinghie trapezoidali con interruttore di sicurezza
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato (mod. DH 28BV)
- Precisione di rotazione concentrica $\leq 0,015$ mm nella sede dell'attacco del mandrino portapunte
- Dispositivo di protezione del mandrino per la massima protezione dell'operatore ad altezza regolabile e microinterruttore
- Lampada alogena integrata nella testa portapunte
- Mandrino di foratura con cuscinetti a sfera di precisione
- Mandrino autoserrante di alta qualità
- Tavola trapano lavorata con precisione, con scanalature a T disposte in diagonale, ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità.



DH 24BV



DH 28BV



Modello	DH 24BV	DH 28BV
ART. (400 V)	PAI-0580P0420	PAI-0580P0430
DATI TECNICI		
Potenza motore - 50 Hz	0,85 / 1,5 kW	0,85 / 1,5 kW
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm
Corso canotto	85 mm	105 mm
Attacco mandrino	CM 2	CM 3
Distanza mandrino/colonna	165 mm	200 mm
N° giri mandrino	300 - 4.000 rpm	300 - 4.000 rpm
N° Velocità manuale motore	2	2
Dimensione tavola	280x300 mm	340x360 mm
Dimensioni scanalature a tavola	14 mm	14 mm
Distanza max mandrino/tavola	515 mm	860 mm
Dimensioni base	280x260 mm	320x320 mm
Dimensioni / N° / Distanza scanalature a T base	14 / 2 / 120 mm	14 / 2 / 120 mm
Distanza max mandrino/base	681 mm	1.285 mm
Ø colonna	80 mm	92 mm
Dimensioni	675x555x1.025 mm	755x550x1.745 mm
Peso netto	115 kg	152 kg
DOTAZIONE DI SERIE		
Mandrino autoserrante	1 - 16 mm	1 - 16 mm
Cono attacco	CM 2	CM 3
Dadi a T	•	•

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



Leva per variazione rapida della velocità

Cambio meccanico a variazione continua

- Estremamente affidabile tramite controllo velocità manuale
- Marcia silenziosa e potente
- Cinghia trapezoidale durevole
- Variazione del numero di giri durante la marcia della macchina



€ 3.200,00 € 3.750,00

Promozione valida fino a esaurimento scorte.

TRAPANI A COLONNA con ingranaggi

- Alta silenziosità di funzionamento grazie al trascinatore a più denti rettificati
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Ampia gamma di velocità
- Fermo regolabile della profondità di foratura con scala millimetrica
- Marcia destra-sinistra
- Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del cannotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore
- Lampada alogena integrata nella testa portapunte
- Dispositivo di protezione del mandrino per una massima protezione dell'operatore ad altezza regolabile e microinterruttore
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità
- Tavola trapano di ampie dimensioni, massiccia e lavorata con precisione. Scanalature a T disposte in diagonale fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore; ruotabile a 360° sull'asse della colonna
- Impianto di refrigerazione
- Filtro trucioli
- Basamento massiccio, superficie lavorata di precisione.

DH 32GS:

- Funzione di filettatura
- Funzione di filettatura con interruttore a pedale (opzionale)
- Avanzamento automatico cannotto
- Pompa refrigerante.



DH 28GS



DH 32GS

Modello	DH 28GS	DH 32GS
ART. (400 V)	PAI-0540P4230	PAI-0540P4240
DATI TECNICI		
Potenza motore ~ 50 Hz	1,1 / 1,5 kW	1,1 / 2,2 kW
Potenza motore pompa refrigerante	-	40 W
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 30 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 23 mm	Ø 26 mm
Filettatura max su acciaio (S235JR)	-	16x2 mm
Corsa cannotto	127 mm	125 mm
Attacco mandrino	CM 3	CM 4
Distanza mandrino/colonna	260 mm	285 mm
Avanzamento automatico cannotto	-	0,05 / 0,1 / 0,2 mm
N° giri mandrino	75 - 2.900 rpm	75 - 2.000 rpm
N° velocità	8	8
Dimensione tavola	376x934 mm	400x420 mm
Dimensioni scanalature a T	14 mm	14 mm
Distanza max mandrino/tavola	875 mm	820 mm
Distanza max mandrino/base	1.285 mm	1.270 mm
Dimensioni base	350x356 mm	420x644 mm
Ø colonna	92 mm	115 mm
Dimensioni	670x550x2.080 mm	725x450x2.200 mm
Peso netto	175 kg	312 kg
DOTAZIONE DI SERIE		
Adattatore	CM 3 - B16	CM 4 - B16

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



Ingranaggi 8 velocità



Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato

€ 3.800,00 € 5.100,00

Promozione valida fino a esaurimento scorte.

TRAPANO CON INGRANAGGI e inversione di rotazione

- Fusione robusta e massiccia
- Lubrificazione automatica del cambio tramite pompa dell'olio
- Alta silenziosità di funzionamento grazie agli ingranaggi di avanzamento rettificati in bagno d'olio
- Alta precisione di rotazione concentrica grazie al mandrino temprato e rettificato
- Funzione di filettatura
- Interruttore principale richiudibile e interruttore di protezione motore
- Motore a doppia velocità
- Avanzamento fine del canotto tramite volantino
- Cambio utensile facilitato tramite espulsore integrato
- Tavola trapano massiccia di ampie dimensioni lavorata con precisione con scanalature a T disposte in diagonale, fortemente rinforzata da nervature nella parte posteriore, ruotabile a 360° sull'asse della colonna, ruotabile $\pm 90^\circ$ intorno al proprio asse
- Basamento massiccio con scanalature a T disposte parallelamente e superficie lavorata di precisione; spostando adeguatamente la tavola trapano si crea una superficie di lavoro adatta a pezzi particolarmente alti
- Luce macchina integrata nella testa portapunte
- Dispositivo di protezione del mandrino per la sicurezza dell'operatore ad altezza regolabile e microinterruttore
- Colonna fusa in ghisa a parete spessa per un'elevata rigidità e stabilità
- Regolazione altezza tavola motorizzata
- Impianto di refrigerazione con serbatoio di recupero da 5 l integrato all'interno del basamento
- Filtro trucioli
- **Avanzamento automatico canotto**
Per cicli di foratura profonda o per fori ciechi, l'innesto per l'avanzamento automatico del canotto può essere inserito/disinserito in ogni momento azionando il pulsante posto sull'impugnatura anteriore.



Modello	B 50GSM
ART. (400 V)	PAI-0540P4503
DATI TECNICI	
Potenza motore ~ 50 Hz	2,4 / 3 kW
Potenza motore pompa refrigerante	40 W
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 50 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 45 mm
Filettatura max su acciaio (S235JR)	M 42
Corsa canotto	230 mm
Attacco mandrino	CM 4
Distanza mandrino/colonna	375 mm
Avanzamento automatico canotto	6 passi 0,05 - 0,3 mm/giro
N° giri mandrino	54 - 2.090 rpm
N° velocità	9 meccaniche x 2 elettriche
Dimensione tavola	600x600 mm
Dimensioni scanalature a T	18 mm
Carico max consentito sulla tavola	300 kg
Distanza max mandrino/tavola	800 mm
Dimensioni basamento	600x520 mm
Distanza max mandrino/base	1.300 mm
Ø colonna	200 mm
Dimensioni	985x775x2.460 mm
Peso netto	950 kg
DOTAZIONE DI SERIE	
Mandrino autoserrante	1 - 16 mm
Attacco mandrino	CM 4 / B16
Dadi a T	•

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 12.400,00
prezzo promo

TRAPANO FRESATRICE

con azionamento elettronico a regolazione continua e visualizzatore di quote digitale DRO5 con visualizzazione sui 3 assi

- Viti trapezoidali con gioco regolabile
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiata con lardoni conici regolabili senza gioco
- Guide rettificate e raschiata a mano (coppette dell'olio per la lubrificazione)
- Cuscinetti a sfere obliqui montati su due file negli assi, regolabili senza gioco
- Impianto elettrico di sicurezza da 24 V
- Protezione a soffietto della guida
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione regolabile in altezza con microinterruttore
- I tre assi sono predisposti per il montaggio veloce dei nastri magnetici
- Potente motore a corrente continua controllo permanente del numero giri; il rapporto di trasmissione a due velocità consente un'efficace trasmissione di potenza del motore
- Elettronica di controllo con comando a relè integrato
- Disposizione dei collegamenti tramite catena
- Cuscinetti a rulli conici di elevata precisione di rotazione concentrica misurata $\leq 0,015$ mm nella sede del mandrino portautensili
- Tavola a croce massiccia con superficie lavorata di precisione e scanalature a T regolabile tramite 3 volantini
- Lardoni conici della tavola regolabili
- Pannello di controllo di facile comando
- Display digitale per la visualizzazione digitale del numero di giri facilmente leggibile
- Pulsante arresto di emergenza
- **Serraggio meccanico a cambio rapido**
Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT20x45°
Facile da cambiare spostando le leve del mandrino verso l'alto a raggiungimento della profondità prefissata.



CE

MH 22VD
con accessori opzionali

Modello	MH 22VD
ART. (230 V)	PAI-0560P8136
DATI TECNICI	
Potenza motore ~ 50 Hz	950 W
Capacità max di foratura su acciaio (S235JR)	Ø 20 mm
Capacità max di foratura continua su acciaio (S235JR)	Ø 16 mm
Dimensioni max fresa a manicotto	Ø 52 mm
Dimensioni max fresa a candela	Ø 12 mm
Corsa canotto	50 mm
Attacco mandrino	BT 20
Distanza mandrino/colonna	170 mm
Inclinazione testata	$\pm 90^\circ$
N° giri mandrino	90 - 3.000 rpm
N° velocità	2 n° giri regolabile elettronicamente
Dimensione tavola a croce	700x180 mm
Distanza mandrino/tavola a croce	360 mm
Dimensioni scanalature a T	12 mm
N° scanalature a T	3
Distanza scanalature a T	63 mm
Carico max consentito sulla tavola	40 kg
Corsa asse X-Y-Z	480/175/270 mm
Dimensioni	745x650x950 mm
Peso netto	120 kg
DOTAZIONE DI SERIE	
Tirante attacco BT20	•
Chiavi di servizio	•

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 3.650,00
prezzo promo

Promozione valida fino a esaurimento scorte.

TRAPANO FRESATRICE con azionamento elettronico a regolazione continua

- Contrappeso per facilitare il posizionamento dell'asse Z
- Regolazione continua della velocità
- Cambio utensile veloce
- Guide rettificate e raschiettate a mano
- Marcia destra-sinistra
- Schermo di protezione con microinterruttore regolabile in altezza
- Testata ruotabile $\pm 45^\circ$
- Guida a coda di rondine stabile e rettificata di precisione, raschiettata con lardoni conici regolabili
- Motore inverter
- Sistema di bloccaggio a cambio rapido con pinza interna per fissaggio utensili BT30x45°
- Disposizione dei collegamenti tramite catena
- Interruttore di fine corsa per tutti e tre gli assi



CE

Modello	MH 25V
ART. (230 V)	PAI-0580P8155
DATI TECNICI	
Potenza totale ~ 50 Hz	2 kW
Potenza motore principale	1,5 kW
Coppia motore albero portafrese	10 Nm
Dimensioni max fresa a manico	\varnothing 50 mm
Dimensioni max fresa a candela	\varnothing 25 mm
Attacco mandrino	BT 30
Sporgenza	185 mm
Corsa asse X	manuale 400 mm
Corsa asse Y	manuale 210 mm
Corsa asse Z	manuale 270 mm
N° giri mandrino velocità regolabile elettronicamente	200-4.000 rpm
Inclinazione testata	$\pm 45^\circ$
Distanza mandrino/tavola a croce	300 mm
Dimensioni tavola a croce	620x180 mm
Dimensioni scanalature a T	12 mm
N° scanalature a T	3
Distanza scanalature a T	50 mm
Carico max tavola	30 kg
Dimensioni	970x975x1.025 mm
Peso netto	192 kg

*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

€ 5.100,00
prezzo promo